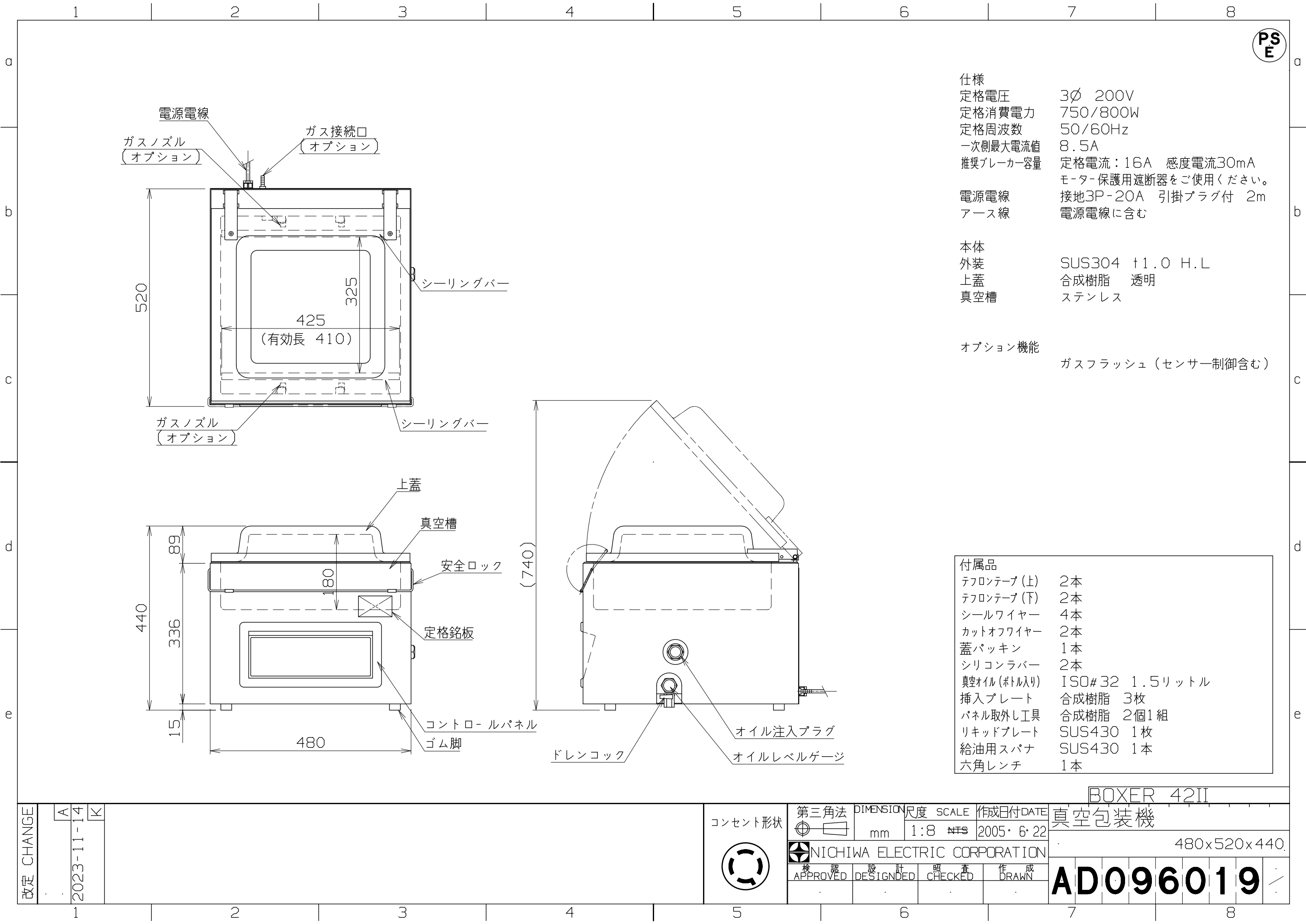




仕様
定格電圧 3φ 200V
定格消費電力 750/800W
定格周波数 50/60Hz
一次側最大電流値 8.5A
推奨ブレーカー容量 定格電流：16A 感度電流30mA
モーター保護用遮断器をご使用ください。
電源電線 接地3P-20A 引掛プラグ付 2m
アース線 電源電線に含む

本体
外装 SUS304 +1.0 H.L
上蓋 合成樹脂 透明
真空槽 ステンレス

オプション機能
ガスフラッシュ（センサー制御含む）

付属品	
テフロンテープ (上)	2本
テフロンテープ (下)	2本
シールワイヤー	4本
カットオフワイヤー	2本
蓋パッキン	1本
シリコンラバー	2本
真空オイル (ボトル入り)	ISO# 32 1.5リットル
挿入プレート	合成樹脂 3枚
パネル取外し工具	合成樹脂 2個1組
リキッドプレート	SUS430 1枚
給油用スパナ	SUS430 1本
六角レンチ	1本